APPLICATION RULES

Recouvrements des lés d'étanchéité

AR-02

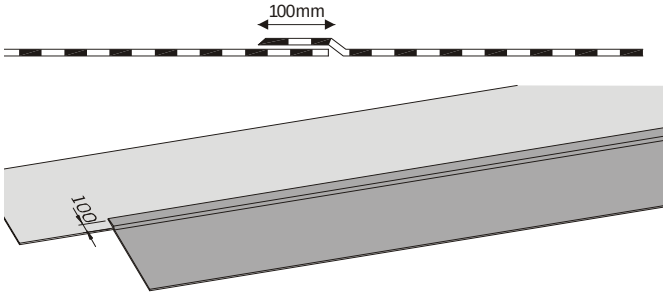
APPLICATION RULES

Les recouvrements sont soudés au chalumeau et correctement pressés au moyen d'un rouleau métallique de ±13 kg. Lors d'applications « No Flame », où l'utilisation de flamme est réduite voire interdite, les recouvrements peuvent être réalisés soit à l'air chaud, soit au DERBISEAL S. La colle à froid DERBIBOND S ne peut en aucun cas servir à la soudure des recouvrements !

Lorsque le recouvrement est réalisé, une petite quantité de bitume doit toujours sortir du joint de recouvrement. Le cordon de bitume peut être biseauté avec la pointe de la truelle chauffée.

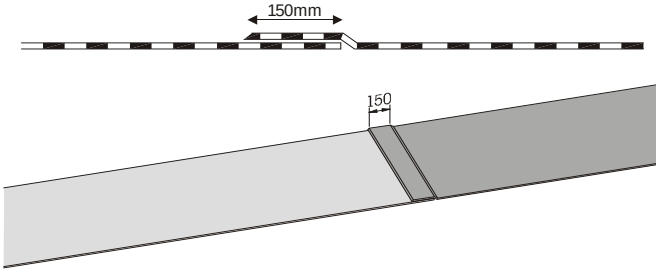
1. RECOUVREMENTS LONGITUDINAUX

Lorsqu'ils sont soudés au chalumeau ou à l'air chaud, les recouvrements longitudinaux ont une largeur de 100 mm.



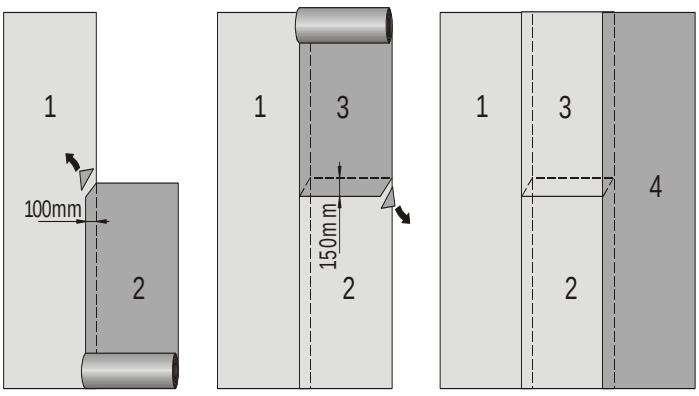
2. RECOUVREMENTS TRANSVERSAUX

Lorsqu'ils sont soudés au chalumeau ou à l'air chaud, les recouvrements transversaux ont une largeur de 150 mm.



3. PROCÉDURE DE POSE

Les angles sont découpés à 45° en bout de rouleau sur la largeur du recouvrement pour obtenir un recouvrement correctement fermé qui ne s'ouvrira pas en cas de mouvement et limitera le risque de pénétration capillaire à cet endroit.



4. RECOUVREMENTS RÉALISÉS AU MASTIC À ADHÉRENCE RAPIDE DERBISEAL S

Dans les applications "No Flame – No Explosion" où aucune présence de flamme ou de source de chaleur n'est autorisée sur chantier, les recouvrements sont scellés au moyen du mastic à adhérence rapide DERBISEAL S. La largeur des recouvrements longitudinaux est de 120 mm, celle des recouvrements transversaux est de 150 mm. Deux embouts sont disponibles à cet effet.

4.1 RACCORD DE L'EMBOUT

Veuillez également consulter le mode d'emploi « EMBOUTS ET ACCESSOIRES POUR PISTOLET A MASTIC ET DERBISEAL S » pour plus d'informations.

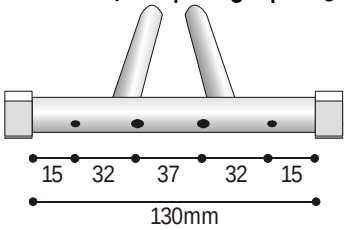
Raccorder l'embout à la pompe. Correctement positionner l'embout par rapport au bord (Embout à 4 traits fins : aligner le coté intérieur du boulon au bord de la membrane) et appliquer le DERBISEAL S sur la zone du recouvrement en reculant. L'application de mastic doit être uniforme. Dérouler la membrane adjacente et bien presser le recouvrement réalisé au moyen d'un rouleau presseur. Consommation : ± 300 g/m. Une fois le recouvrement réalisé, le mastic en excès sortant du joint peut être récupéré au moyen d'une truelle et réutilisé.

Recouvrement réalisé au DERBISEAL S

Récupération du mastic en excès à la truelle

4.2 EMBOUT À 4 TRAITS FINS : RÉF. R11.215

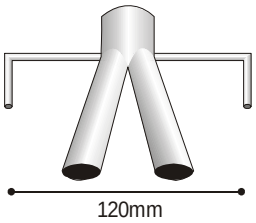
L'embout est équipé de quatre ouvertures permettant de répartir le produit de manière uniforme. Les deux traits latéraux sont légèrement plus fins que les deux traits centraux. L'écartement des orifices et la largeur de l'embout sont adaptés pour réaliser les recouvrements de 120 mm. En dessous de +7°C il est préférable d'utiliser l'embout R11.451 (voir paragraphe §4.3).



Alignement : l'embout est correctement positionné par rapport au bord, ce qui revient à aligner le coté intérieur du boulon au bord de la membrane.

4.3 EMBOUT À 2 TRAITS LARGES : RÉF. R11.451

L'écartement des orifices et l'étrier-guide sont adaptés pour des recouvrements de 120 mm.



Alignement : l'embout est positionné contre le bord de la membrane.

4.4 LARGEURS DES RECOUVREMENTS

		Chalumeau	Air Chaud	DERBISEAL S
Etanchéité en adhérence totale ou en indépendance	**Longitudinaux**	100 mm	100 mm	120 mm
	Transversaux	150 mm	150 mm	150 mm + fix (*)
Etanchéité fixée mécaniquement	**Longitudinaux**	120 mm	120 mm	Non
	Transversaux	150 mm	150 mm	Non

(*) prévoir également 3 fixations mécaniques à chaque recouvrement transversal (appelées aussi fixations mécaniques en têtes), voir schéma ci-dessous.